

ETERCOLOR

PLACA DE FACHADA

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO¹

1. Composición del producto

Los paneles ETERCOLOR se componen de:

- Cemento Pórtland
- Rellenos minerales seleccionados que proporcionan una superficie especialmente lisa
- Fibras de refuerzo orgánicas
- Pigmentos minerales
- Aditivos funcionales

2. Método de producción

Los paneles ETERCOLOR son fabricadas en una máquina Hatschek, son autoclavados y doblemente comprimidos. Las siguientes operaciones mecánicas se pueden ejecutar, dependiendo de la aplicación:

- Rectificado
- Calibrado mediante lijado
- Pulido
- Impermeabilización mediante hidrofugación con silanos

3. Dimensiones, peso y tolerancias²

ETERCOLOR		
Aplicación principal	Revestimiento de fachadas	
Prensa Hatschek	Si	
Prensado doble	Si	
Autoclave	Si	
Rectificación	Opcional	
Calibración mediante lijado	Si	
Pulido	Si	
Resistencia al agua	Si	
Espesor (mm)	6	8
Peso en fábrica (kg/m ²)	11,2	14,9
Dimensiones (mm)	peso en fábrica (kg/panel)	
1220x2500 rectificado	34,0	45,4
1220x3050 rectificado	41,5	55,4
1240x2520 no rectificado	35,0	46,5
1240x3070 no rectificado	42,6	56,7
Tolerancia	Cumple los requisitos de EN 12467 (nivel I)	
Espesor (mm)	± 0.5	
Largo y ancho (mm)	± 3	
Perpendicularidad (mm/m)	1.0	

¹ Esta hoja de información del producto reemplaza a todas las ediciones anteriores. EURONIT se reserva el derecho de modificar esta ficha informativa sin previo aviso. El lector deberá siempre asegurarse que está consultando la versión más reciente del documento.

² Los grosores, tamaños y tipos de paneles que difieran de los que están en stock de forma estándar, están disponibles sujetos a cantidades mínimas de pedido. Por favor contacte con EURONIT para más información.

4. Color

El color del panel se aplica en masa. Es posible que se produzcan diferencias de color naturales, que pueden acentuarse por el efecto de la luz y la humedad. El color del panel se aclara ligeramente con el tiempo. La superficie del panel se caracteriza por unas finas líneas de lijado y puntos blancos.

Ver la carta de colores EURONIT más reciente para una síntesis de los colores estándar.

5. Propiedades técnicas (valores medios)

La marca CE se basa en la norma europea EN 12467, "Placas planas de fibrocemento", que describe los métodos de clasificación y la mayoría de los de evaluación.

A. Evaluación según el sistema de gestión de calidad ISO			
Densidad	Seco	EN 12467	1.580 kg/m ²
Resistencia a la flexión	Ambiental, ⊥	EN 12467	32,0 N/mm ²
	Ambiental, //	EN 12467	22,0 N/mm ²
Módulo de elasticidad	Ambiental, ⊥	EN 12467	15.000 N/mm ²
	Ambiental, //	EN 12467	13.000 N/mm ²
Comportamiento hídrico	0-100%, promedio		1,60 mm/m
Porosidad	0-100%		20 %
B. Clasificación			
Clasificación de durabilidad	EN 12467	Categoría A	
Clasificación de resistencia	EN 12467	Clase 4	
Reacción al fuego	EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Prueba tipo o estimación óptima			
Prueba de impermeabilidad	EN 12467	Ok	
Prueba de agua caliente	EN 12467	Ok	
Prueba de inmersión-secado	EN 12467	Ok	
Prueba de hielo-deshielo	EN 12467	Ok	

6. Ventajas

Siempre y cuando se sigan las instrucciones de aplicación, los paneles ETERCOLOR de fibrocemento presentan la siguiente combinación de propiedades al compararlos con otros materiales:

- Seguridad ante el fuego (ni ignición ni propagación del fuego)
- Aislamiento acústico
- Resistencia a temperaturas extremas
- Resistencia al agua (si se respetan las instrucciones de aplicación)
- Resistencia a múltiples seres orgánicos (hongos, bacterias, insectos, parásitos, etc.)
- Resistencia a múltiples productos químicos
- No perjudiciales para el medio ambiente, sin emisiones de gases nocivos

Además, ETERCOLOR presenta las siguientes características específicas:

- Panel fuerte y rígido
- Superficie lisa y estética con tonos naturales
- Color puro natural

ETERCOLOR

PLACA DE FACHADA

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

7. Aplicaciones

ETERCOLOR puede emplearse en las siguientes aplicaciones:
Fachada: Revestimiento de fachadas.

La garantía del producto sólo es válida si se respetan las instrucciones de aplicación de EURONIT. En caso de duda en cuanto a la idoneidad de los paneles EURONIT para una utilización determinada, se aconseja pedir recomendaciones específicas a EURONIT. EURONIT no puede en ningún caso ser responsable de aplicaciones de sus paneles que no hayan sido aprobados por EURONIT.

8. Acabados de fábrica disponibles

EURONIT puede entregar los paneles ETERCOLOR cortadas a medida. Pueden realizarse previamente en fábrica perforaciones de 4 a 10 mm de diámetro (para fijación visible).

9. Información general para la puesta en obra

Se recomienda el uso de guantes de lana para evitar marcas de sudor y grasa.

Corte/Aserrado:

- Sierra fija, rotación lenta con hoja dentada con puntas de carburo, o rotación rápida con hoja de corte de diamante sin dientes.
- Sierra manual circular (con guía), rotación lenta con hoja dentada con puntas de carburo, o rotación rápida con hoja de corte de diamante sin dientes

Acabado de los cantos:

- Papel o esponja de lija finos

Perforado:

- Para orificios: Broca helicoidal con punta de carburo (o completamente de carburo) con un ángulo de corte de 60°
- Para aberturas redondas: Trépano o cuchilla circular con punta de carburo. El panel debe estar apoyado alrededor del orificio para ser perforado (por ejemplo en una superficie de madera).

Tanto el aserrado como el perforado deben realizarse en un entorno seco. Las virutas y polvo deben retirarse inmediatamente de la placa con una bayeta seca de micro fibra. Las virutas y polvo que no sean retirados pueden causar manchas permanentes.

Accesorios de fijación:

Dependiendo de la aplicación, pueden utilizarse los siguientes accesorios de fijación (para más información, ver las instrucciones de aplicación). También se puede escoger el material (por ejemplo acero inoxidable, galvanizado o fosfatado) dependiendo de la aplicación.

■ Adhesivo: se utiliza de acuerdo con las directrices de aplicación y las condiciones de garantía del proveedor del adhesivo.

■ Tornillos: sólo pueden usarse en orificios completamente perforados con anterioridad.

■ Clavos: sólo pueden usarse en orificios completamente perforados con anterioridad.

■ Remaches: sólo pueden usarse en orificios completamente perforados con anterioridad.

■ Sellado: Usar sólo productos de sellado neutros. Las siliconas no neutras o el thiokol pueden producir manchas.

■ Aspectos relativos a la Salud y la Seguridad: Durante la colocación de los paneles pueden liberarse partículas de polvo que pueden irritar las vías respiratorias y los ojos.

Se recomienda el uso de máscara contra el polvo y de gafas de seguridad. Han de preverse extracción de polvo o ventilación adecuadas dependiendo del espacio donde se vaya a realizar el trabajo o del equipo que se vaya a utilizar.

La exposición a largo plazo al polvo puede resultar nociva para la salud.

10. Mantenimiento y limpieza

Para suciedad escasa, lavar con detergente de uso doméstico o solución jabonosa suaves y a continuación aclarar con agua limpia.

11. Manipulación

Los paneles se almacenan en palés. Han de ser transportadas bajo una lona impermeabilizada. Los paneles han de apilarse horizontalmente sobre una superficie plana. Los paneles han de tener siempre apoyo suficiente para no curvarse. Los paneles han de apilarse en un espacio seco y ventilado. Si los paneles se almacenan al aire libre, han de estar siempre protegidas contra la lluvia por una lona impermeabilizada o una cubierta de plástico. Si los paneles se humedecen durante su embalaje, ha de retirarse todo el embalaje y han de colocarse de forma que permita un secado completo. Se recomienda dejar que los paneles se aclimaten en el espacio donde se van a emplear. Los paneles siempre han de ser levantados de la pila por dos personas, que las transportarán en posición vertical.

12. Información técnica adicional

Puede encontrar más información en las instrucciones de aplicación de EURONIT, instrucciones de tratamiento de EURONIT, instrucciones de limpieza de EURONIT, declaración de garantía de EURONIT, lista de precios de EURONIT, página web de EURONIT, etc.